

PROCESO: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN

WPQR	Designación	Proceso de Soldeo	Grupo de Material s/ CEN ISO/TR 15608	Aporte	Tipo de soldadura	Espesor cualificado (mm)		Rango Posición	PWHT (°C)	Nº WPS ASOCIADAS	Posición	Norma	Observaciones
						A TOPE (BW)	En ángulo (FW)						
RHP009-0090-1	135-P/T-BW-1.1-S-t5+10-D40-PB-sl	MAG_135	ACERO_1.1	AWS 5.18 ER70S6	A tope	-	3-10 y 5-20	PB	N/A	RHP008-078-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-121-1	135-P-BW-1.2-S-t2-PA-ss-nb	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	A tope	1,4-2,6	1,4-4	PA	N/A	RHP008-111-1	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-122-1	135-P-BW-1.2-S-t12-PA-ss-nb	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	A tope	3-24	6-24	Todas las posiciones	N/A	RHP008-112 -1	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
	135-P-BW-1.2-S-t12-PF-ss-nb	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	A tope				N/A	RHP008-116 -1	PC	UNE EN ISO 15614-1	Manual
	135-P-BW-1.2-S-t12-PC-ss-nb	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	A tope				N/A	RHP008-115-1	PF	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-123-1	135-P-FW-1.2-S-t5-PB-sl	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	3-10	PB	N/A	RHP008-113-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-124-1	135-P-FW-1.2-S-t12-PB-ml	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	6-24	PB	N/A	RHP008-114-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-182-1	141-P-BW-1.2-S-t2-PA-ss-nb	TIG_141	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S3	A tope	1,4-2,6	1,4-4	PA	N/A	RHP008-178-1	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-189-1	141-P-BW-8-S-t2-PA-ss-nb	TIG_141	Inox. Austenítico_8	AWS A5.9 ER308LSi	A tope	1,4-2,6	1,4-4	PA	N/A	RHP008-185-1	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-174-1	131-P-BW-23-S-t1.5-PA-ssnb	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	A tope	0.75-3	0,75-3	PA	N/A	RHP008-170-1	PA	UNE EN ISO 15614-2	Manual
RHP009-177-1	131-P-FW-23-S-t6-PB-sl	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	En ángulo	-	3-12	PB	N/A	RHP008-173-1	PB	UNE EN ISO 15614-2	Manual
RHP009-178-1	131-P-FW-23-S-t3-PB-sl	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	En ángulo	-	1,5-6	PB	N/A	RHP008-174-1	PB	UNE EN ISO 15614-2	Manual
RHP009-116-1	135-P-BW-1.2-S-t2-PA-ss-nb	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	A tope	1,4-2,6	1,4-4	PA	N/A	RHP008-106-1	PA	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-117-1	135-P-BW-1.2-S-t12-PA-ss-nb	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	A tope	3-24	6-24	PA	N/A	RHP008-107-1	PA	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-118-1	135-P-FW-1.2-S-t5-PB-sl	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	3-10	PB	N/A	RHP008-108-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-119-1	135-P-FW-1.2-S-t12-PB-ml	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	6-24	PB	N/A	RHP008-109-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-126-1	135-P-FW-1.2-S-t10-PB-ml	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	5-20	PB	N/A	RHP008-118-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot_Maqueta
	135-P-FW-1.2-S-t10-PB-ml	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	5-20	PB	N/A	RHP008-119-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot_Maqueta
RHP009-183-1	131-P-BW-23-S-t1.5-PA-ssmb	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	A tope	0,75-3	0,75-3	PA	N/A	RHP008-179-1	PA	UNE EN ISO 15614-2	Robot
RHP009-184-1	131-P-BW-23-S-t3-PA-ssmb	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	A tope	1,5-6	1,5-6	PA	N/A	RHP008-180-1	PA	UNE EN ISO 15614-2	Robot
RHP009-185-1	131-P-FW-23-S-t3-PB-sl	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	En ángulo	-	1,5-6	PB	N/A	RHP008-181-1	PB	UNE EN ISO 15614-2	Robot
RHP009-287	131-P-BW-23-S-t6-PA-ssmb	MIG_131	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	A tope	BW:3-12	FW: 3-12	Todas las posiciones excepto para PG y J-L045	N/A	RHP008-287	PA	UNE EN ISO 15614-2	Manual

RHP009-0305	141-P-FW-23-S-t3-PB-sl	TIG_141	ALUMINIO_23	AWS 5.10 ER 5754	En ángulo	-	FW: 1,5-6	Todas las posiciones excepto para PG y J-L045	N/A	RHP008-0305	PB	UNE EN ISO 15614-2	Manual
RHP009-0306	135-P-BW-1.4-S-t2-PA-ss-nb	MAG_135	CORTEN_1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	A tope	1,4-2,6	1,4-4	PA	N/A	RHP008-306	PA	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-0307	135-P-BW-1.4-S-t12-PA-ss-nb	MAG_135	CORTEN_1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	A tope	3-24	6-24	PA	N/A	RHP008-307	PA	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-0308	135-P-FW-1.4-S-t2+6-PB-sl	MAG_135	CORTEN_1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	1,4-12	PB	N/A	RHP008-308	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot
RHP009-0309	135-P-FW-1.4-S-t2+12-PB-sl	MAG_135	CORTEN_1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	1,4-24	PB	N/A	RHP008-309	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-0310	135-P-(T-HV)-1.4-S-t5+15-PA-ml	MAG_135	CORTEN_1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	3-30	PA	N/A	RHP008-310	PA	UNE EN ISO 15613	Manual
RHP009-0369-1	135-P-FW-1,2-S-t12+t10-PB-ml	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S-6	En ángulo	-	t ₁ =5-20 t ₂ =6-24	Todas las posiciones excepto para PG y J-L045	N/A	RHP008-370-1	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-0370	135-P-T HJ-1,2-S-t12+t10-PB-ss	MAG_135	ACERO_1.2	AWS 5.18 ER70S-6	A tope	t ₁ =3-20 t ₂ =3-24	t ₁ =5-20 t ₂ =6-24	Todas las posiciones excepto para PG y J-L045	N/A	RHP008-371	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
RHP009-0373	135-P-BW-FM2-S-t4-PA-ssmb	MAG_135	Acero_2.2	AWS A5.28:ER100S-G	A tope	3 - 5.2	3-8	PA	N/A	RHP008-376	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-1500663 v1	135-T/P-FW-FM1-S-D(20)-t 6-PB-sl	MAG_135	Acero_1.1	EN ISO 14341-A: G46 4 M 21 3Si1	En ángulo	-	3-12	PB	N/A	WPS-1500663	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-1500664 v1	135-P/t-FW-1.1-S-t8-PB-sl	MAG_135	Acero_1.1	EN ISO 14341-A: G46 4 M 21 3Si1	En ángulo	-	4-16	PB	N/A	WPS-1500664	PB	UNE EN ISO 15614-1	Robot
WPQR-1500702 v1	135 P FW FM5 S t6/t1.9 PB sl	MAG_135	Corten_1.4+Inox_8.1	ISO 14343-A-G 23 12 L Si	En ángulo	-	t ₁ =3-12 t ₂ =1.33-3.8	PB	N/A	WPS-1500702	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-1601282	138 PT FW FM1 S t10 PB ml	138	1.3	T 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5 Endotec	En ángulo	-	5-20	PB	N/A	WPS- 1601282	PB	UNE EN ISO 15613	Robot
WPQR-1601123	138 PT BW FM1 t10/14 Ø130 PA ss mb ml	138	1.3	T 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5 Endotec	A tope	t ₁ =3-20 t ₂ =7-28	t ₁ =5-20 t ₂ =7-28	PA	N/A	WPS- 1601444	PA	UNE EN ISO 15614-1	Robot
WPQR-16NS001	135 P BW FM1 S t4 PA ssnbst	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	A tope	3-5,2	3-8	PA	N/A	WPS-16NS001	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-16NS002	135 T/P FW FM1 S D(90) t20 PB sl	135	1.4+1.2	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	t ₁ =5-20 t ₂ =3,75-15	PB	N/A	WPS-16NS002	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-16NS003	135 P FW FM1 S t6/t10 PB sl	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	t ₁ =3-12 t ₂ =5-20	PB	N/A	WPS-16NS003	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-16NS004	135 P FW FM1 S t6/t20 PB ml	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	t ₁ =3-12 t ₂ =10-40	PB	N/A	WPS-16NS004	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-16NS005	135 P BW FM1 S t4/t5 PA ssnbst	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	A tope	t ₁ =3-5,2 t ₂ =3-6,5	t ₁ =3-8 t ₂ =3-10	PA	N/A	WPS-16NS005	PA	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-16NS006	135 P FW FM1 S t5/t15 PB sl	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	t ₁ =3-10 t ₂ =7,5-30	PB	N/A	WPS-16NS006	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-16NS007	135 P FW FM1 S t5/t40 PB sl	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	t ₁ =3-10 t ₂ ≥ 5	PB	N/A	WPS-16NS007	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-16NS008	135 T/P FW FM1 S D(90) t40 PB sl	135	1.2	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	t ₁ =3,75-15 t ₂ ≥ 5	PB	N/A	WPS-16NS008	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-16NS009	135 P BW FM1 S t5 PA ssnbst	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	A tope	3-6,5	3-10	PA	N/A	WPS-16NS009	PA	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-16NS010	135 P FW FM1 S t5 PB sl	135	1.4	AWS 5.28 ER80SNi1	En ángulo	-	3-10	PB	N/A	WPS-16NS010	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-16NS011	141 P FW FM5 S t30/t40 PB sl	141	1.2 + 8.1	AWS 5.28 ER 316 LSi	En ángulo	-	≥ 5	PB	N/A	WPS-16NS011	PB	UNE EN ISO 15613	Manual

WPQR-17P126001	135 P FW FM1 S t6 PB sl	135	1.2	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	3-12	PB	N/A	WPS-17P126001	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-17P126002	135 P BW FM1 S t3 PA ssnbst	135	1.4	AWS 5.18 ER70S6	A tope	2,1 - 3,9	2,1 - 6	PA	N/A	WPS-17P126002	PA	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-17P126003	135 PT FW FM1 S t5 PB sl	135	1.2 + 1.4	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	3-10	PB	N/A	WPS-17P126003	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17P126004	141 PT FW FM1 S t3 PB sl	141	1.2 + 1.4	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo	-	2,1 - 6	PB	N/A	WPS-17P126004	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17P126005	141 PT FW FM1 S t5 PB sl	141	1.2 + 1.4	AWS 5.18 ER70S6	En ángulo		≥ 3	PB	N/A	WPS-17P126005	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17P126006	141 PT BW FM1 S t5+Ø30 PB ssnbml	141	1.2 + 1.4	AWS 5.18 ER70S6	A tope	3-10	3-10	PB	N/A	WPS-17P126006	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-1800043	135-P-BW-1.1-S-t4-PB-ssnbsl	135	1.1	AWS 5.18 ER70S6	A tope	3-8	-	PB	N/A	WPS- 1800043	PB	UNE EN ISO 15613	Robot
WPQR-1800029	141-P-BW-8-S-t3-PB-ssnb	141	8.1	AWS A5.9 ER308LSi	A tope	43254	-	PB	N/A	WPS- 1800029	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-1800032	141-P-T-FW-8-S-t6-PB-sl	141	8.1	AWS A5.9 ER308LSi	En ángulo	3-12	≥25	PB	N/A	WPS- 1800032	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17SMW0004	135-P-T-BW-FM1-S-t8-PA-ssmbsl	135	1.1 + 5.1	EN ISO 14341-A: G46 4 M 21 3Si1	A tope	3-16	≥25	PA	200°C	WPS-17SMW0004	PA	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17SMW0002	135-P-T-FW-FM1-S-t12-PB-sl	135	1.1	EN ISO 14341-A: G46 4 M 21 3Si1	En ángulo	6-24	≥30,15	PB	N/A	WPS-17SMW0002	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual
WPQR-17SMW0009	135-P-T-BW-FM1-S-t12-PB-ssmb	135	1.1	EN ISO 14341-A: G46 4 M 21 3Si1	A tope	6-15,6	≥63,5	PA	N/A	WPS-17SMW0009	PA	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17SMW0005	131-P-FW-FM5-S-t12+3-PB-sl	131	1.1 + X120Mn12	AWS A5.9 ER307	En ángulo	6-24	-	PB	N/A	WPS-17SMW0005	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-17SMW0007	131-P-FW-FM5-S-t16+7-PB-sl	131	1.1 + X120Mn12	AWS A5.9 ER307	En ángulo	8-32	-	PB	N/A	WPS-17SMW0007	PB	UNE EN ISO 15613	Manual
WPQR-1800037	135-P-FW-FM1-S-t4-PB-sl	135	1.4	EN ISO 14341-A: G46 4 M 21 3Si1	En ángulo	3-8	-	PB	N/A	WPS- 1800037	PB	UNE EN ISO 15614-1	Manual